



FLIEßVERBESSERER

ANWENDUNGEN

- **ELF STOPOGEL** ist ein Fließverbesserer, der bei Minustemperaturen die Filtrierbarkeit und das Fließvermögen von Dieseldieselkraftstoff (DK) und Heizöl (HEL) wesentlich verbessert.
- Fuhrparks und stationärer Heizungsanlagen (vor allem solche mit oberirdischen Tanks und längeren Rohrleitungen) durch verstopfte Filter und Kraftstoffleitungen.
- Das empfohlene Mischungsverhältnis von **ELF STOPOGEL** mit DK beträgt in der Regel 1:1000, womit im allgemeinen ein CFPP von -25°C erreicht wird. Es ist jedoch dabei zu beachten, daß die Wirksamkeit von **ELF STOPOGEL** von Provenienz und Herstellung des Mitteldestillates abhängt und dadurch unterschiedliche Werte erreicht werden. Die maximale Dosierung von 1:500 sollte nicht überschritten werden, da eine Überdosierung die Wirkung wieder herabsetzen kann. Die Voraussetzung für einen optimalen Wirkungsgrad ist eine homogene Vermischung. Diese wird am besten durch Zugabe während des Tankvorganges erreicht. Sonst zuerst **ELF STOPOGEL** in den Tank füllen, dann mit Dieseldieselkraftstoff bzw. HEL auffüllen.

SPEZIFIKATIONEN

EMPA : Prüfungs - Nummer 131 038
BMW : Baugruppe 13
MERCEDES-BENZ : Blatt 137.1
KHD : freigegeben

EIGENSCHAFTEN

- **ELF STOPOGEL** gehört mit einem Flammpunkt von 66°C der Gefahrenklasse A III gemäß der Verordnung über brennbare Flüssigkeiten an
 - ist bei normaler Anwendung toxisch unbedenklich
 - verbrennt rückstandsfrei ohne Umweltbelastung
 - verhält sich neutral gegenüber Elastomeren bei Verwendung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis,
 - die natürliche Farbe von **ELF STOPOGEL** ist dunkelbraun, das Produkt enthält keinerlei Farbstoffzusätze.

Wichtig :
Fließverbesserer sind nicht in der Lage, einmal gebildete Paraffinkristalle aufzulösen. Daher muß **ELF STOPOGEL** vor Beginn der Kristallbildung mit Dieseldieselkraftstoff / HEL homogen vermischt werden, d.h. bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt ! Die Beimischung von Ottokraftstoff wird aus sicherheitstechnischen Gründen bereits von verschiedenen Fahrzeug-Herstellern abgelehnt - bitte Bedienungsanleitung beachten !
Für die Lagerung von HEL ist die Zugabe von Ottokraftstoff verboten !

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	ELF STOPOGEL
Dichte bei 15°C	ASTM 1298	kg/m ³	897
Kinematische Viskosität bei 40°C	ASTM D445	mm ² /s	3,7
Kinematische Viskosität bei 100°C	ASTM 445	mm ² /s	11,8
Pourpoint	ASTM D97	°C	-39
Flammpunkt	ASTM D92	°C	66

Bei den in dieser Tabelle angeführten technischen Daten handelt es sich um Mittelwertangaben.